

Layout de fábrica de válvulas

Giovanna Backschat Camargo– 211782

Giovanni Lopes Capelette– 201693

Ícaro Arruda Campos– 211613

Leandro Da Silva e Costa Soares– 190210

Nome do Professor Orientador: Willian Rizzo

INTRODUÇÃO

Na indústria de montagem de válvulas de fluxo e controle, a eficiência do layout desempenha um papel crucial na produtividade e qualidade dos produtos finais. O conceito de “layout por processo” é uma estratégia essencial para otimizar a montagem, reorganizando as atividades de acordo com a sequência ideal do fluxo de trabalho. Ao aplicar essa abordagem, busca-se minimizar movimentações desnecessárias, tempos de espera e erros potenciais. Além disso, o layout por processo visa melhorar a ergonomia das estações de trabalho, criando um ambiente mais seguro e eficaz para os colaboradores. O estudo se concentra em identificar etapas de montagem, analisar interdependências entre atividades e agrupar tarefas relacionadas para alcançar uma montagem mais eficiente e livre de desperdícios. A implementação bem-sucedida do layout por processo pode resultar em melhorias significativas na produtividade e qualidade da montagem de válvulas de fluxo e controle.

JUSTIFICATIVA

Para otimizar a montagem de válvulas, minimizando movimentações desnecessárias, áreas congestionadas e erros de produção.

OBJETIVOS e ODS

Com o objetivo de aprimorar a eficiência operacional e a gestão financeira, a empresa está comprometida em realizar melhorias significativas em seu processo produtivo

Objetivos	Metas
Redução do número de etapas	Reduzir o número de etapas de 99 para 87 até o final do próximo trimestre.
Diminuição do tempo de execução	Diminuir o tempo necessário de 128,12 minutos para 107,62 minutos até o final do próximo trimestre.
Otimização do custo financeiro	Reduzir o custo financeiro de R\$ 360,00 para R\$ 322,00 até o final do próximo trimestre.

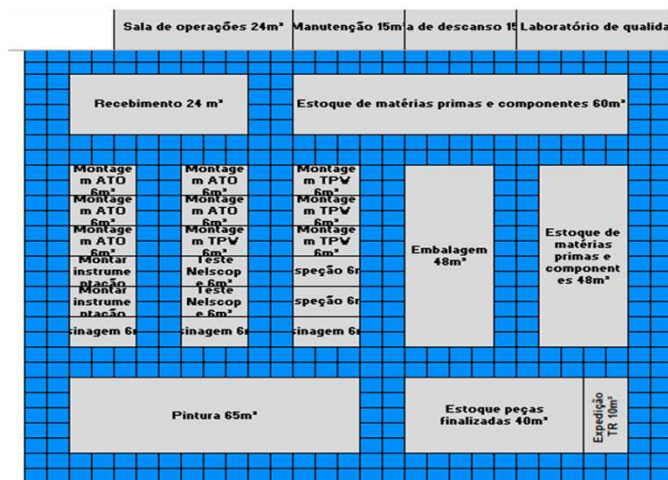
ORÇAMENTO

Não obtivemos custos para elaborar esse novo Layout

RESULTADOS E VALIDAÇÃO

Após a implementação do novo layout proposto, a empresa experimentará uma série de ganhos, tanto quantitativos quanto qualitativos, que impactarão positivamente suas operações. Abaixo estão os principais ganhos alcançados:

Métrica	Antes	Depois
Redução de Etapas	99	87
Tempo de Execução (minutos)	128,12	107,62
Custo Financeiro (R\$)	R\$ 360,00	R\$ 322,00



CONCLUSÃO

Podemos concluir que, com a mudança de layout, conseguimos aumentar a produtividade e a organização.

AGRADECIMENTOS

Gostaria de agradecer aos meus colegas de trabalho por disponibilizarem as informações reais da empresa e por cederem o espaço para realizar a melhoria de layout. Também gostaria de agradecer ao professor Willian Rizzo por todo o apoio dado durante o desenvolvimento do projeto.