

REUTILIZAÇÃO DE ÓLEO INDUSTRIAL RESIDUAL PARA PRODUÇÃO DE BIODIESEL

Alex Ramos – RA 236673
Caio dos Santos de Oliveira– RA 236432

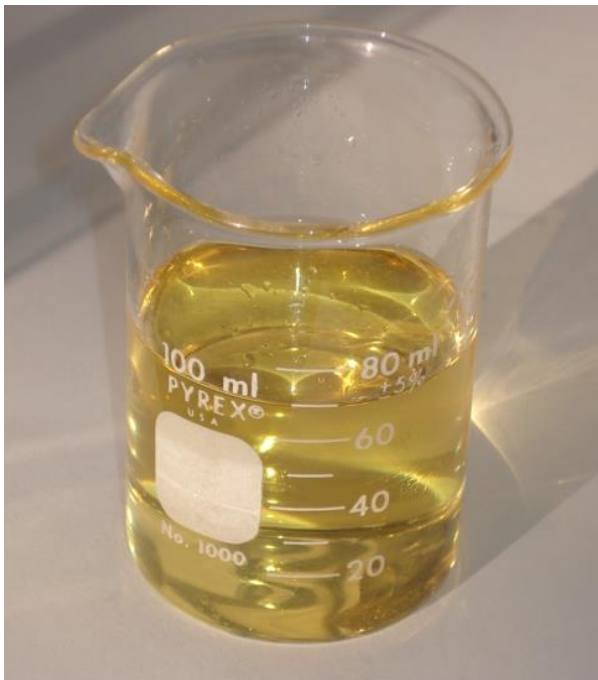
Isabela Camargo Nunes dos Santos – RA 236710
Vinicius Riello Guazzeli – RA 235061

Orientador Professor: Felipe Hashimoto Fengler

INTRODUÇÃO

O projeto propõe a iniciativa de reutilizar resíduos contaminantes, tais como óleos, os quais demandam adequada disposição ou reaproveitamento, através do processo de transesterificação, onde esse óleo é transformado em biocombustível. Esse biocombustível será utilizado em geradores da empresa, em quedas de energia.
O grande propósito desse projeto é reduzir impactos ambientais, destinando resíduos ao seu devido tratamento, reduzindo custos energéticos.

Figura 1. biodiesel.



Fonte: Grupo 7.

JUSTIFICATIVA

Reduzir o custo de retirada de resíduos industriais.

OBJETIVOS e ODS

adequada disposição ou reaproveitamento.

ORÇAMENTO

Materiais		
Caldeirão 20L	R\$	100,00
Hélice Centrífuga 20L	R\$	630,00
Fogão elé. 1000W	R\$	100,00
Suporte Universal	R\$	160,00
Funil de Separação 1L	R\$	300,00
Argola Grande	R\$	50,00
Agitador Magnético	R\$	2,200,00
Gerador de Energia	R\$	7000,00
Total	R\$	10540,00

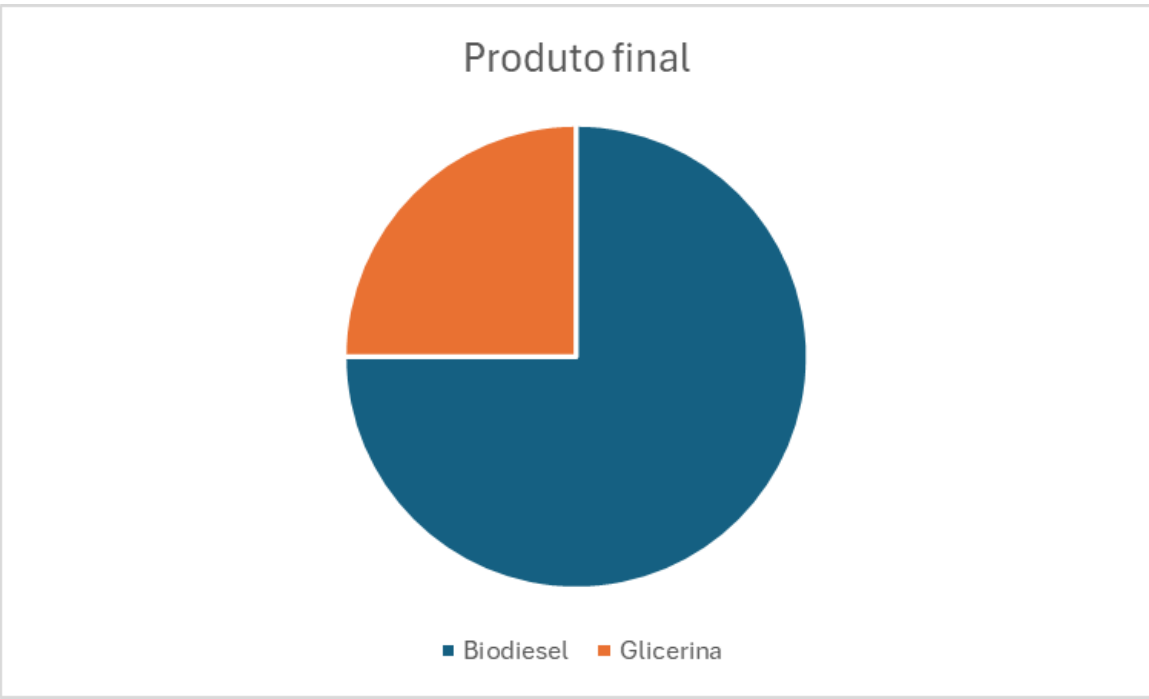
RESULTADOS E VALIDAÇÃO

Após 24 horas de descanso no funil de separação, houve a separação de fases do biodiesel com o glicerol.

Figura 2. biodiesel e glicerina.



Fonte: Grupo 7.



Fonte: Grupo 7.

CONCLUSÃO

A reutilização do resíduo de óleo industrial, se mostrou uma solução para redução de custo de retirada de matérias primas de descarte. Reduzindo, consumo de energia, e auxiliando em possíveis quedas da rede.

AGRADECIMENTOS

Gratidão pelos colaboradores, professores e coordenação pelo apoio no desenvolvimento do projeto.